

## 840R

01.11.2014

### IMPRIMACIÓN-APAREJO DE EPOXI COV

#### DESCRIPCIÓN

Imprimación-Aparejo de epoxi libre de cromatos de 2 componentes.

Color: gris muy claro.

Composición basada en una resina epoxi.

#### PRODUCTOS

840R	Imprimación-aparejo de Epoxi COV
845R	Activador de Epoxi
AU370	Diluyente de Poliuretano
XB383	Diluyente Estándar
XB387	HI-Temp Thinner

#### PROPIEDADES

- Muy buena resistencia química y a la corrosión.
- Excelente adherencia en sustratos metálicos debidamente tratados.
- Recomendada como 1a mano sobre metales desnudos.
- Muy buenas propiedades de relleno. Apropriada para su uso sobre sustratos rugosos, por ej. metales tratados con chorro de arena.
- Gran resistencia a la humedad y buena flexibilidad.
- Se le pueden añadir tintes de mezcla AM Centari® MasterTints® (hasta un máximo de 10 % de peso).
- Puede recubrirse con aparejos 2K o acabados.
- Cumple el COV, conforme a la directiva 2004/42/CE.

#### SUBSTRATOS

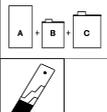
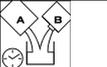
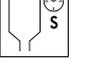
- Metales desnudos: acero, aluminio y acero galvanizado.
- Acabados OEM.
- Acabados curados reparados.
- Masillas de poliéster.

## 840R

01.11.2014

### IMPRIMACIÓN-APAREJO DE EPOXI COV

#### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	<b>Proporción de mezcla</b>	<b>Imprimación-aparejo lijable</b>		<b>Imprimación-aparejo no lijable</b>		
	<b>M-6152</b> <b>M-6153</b>	840R 845R AU370/XB383 XB387	Volúmen 3 1 1 -	Peso 100 17,5 17,5 -	Volúmen 4 1 - 1,5	Peso 100 13 - 19,5
	<b>COV</b>	< 540 g/li				
	<b>Vida de la mezcla a 20°C</b>	8 h				
	<b>Viscosidad de aplicación a 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	<b>3:1:1</b>		<b>4:1:1,5</b>	
			16-20 s 16-21 s 18-23 s	16-19 s 16-20 s 18-22 s		
	Recomendamos enérgicamente usar el equipo de protección individual apropiado durante su aplicación.					
	<b>Equipo de aplicación</b>	<b>Pistolas conformes a la normativa</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	<b>Boquilla de fluido</b>	<b>Distancia</b>	<b>Presión</b>	
			1,4-1,5 mm 1,5-1,7 mm 1,1-1,4 mm	15 cm 15 cm 15 cm		Según especificaciones del fabricante
		<b>Pistolas convencionales</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	1,4-1,6 mm 1,6-1,8 mm 1,1-1,4 mm	20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar	
	<b>Número de manos</b>	1-2				
	<b>Tiempo de evaporación</b>	Entre manos hasta que matece.				
		Antes de repintar: aparejos 2K acabados	mínimo 30 min. 1 h	máximo 3 días 3 días		
	<b>EPS</b>	25-30 µ/mano				
	<b>Seco para lijar a 20°C a 60°C</b>	toda la noche 35 min.				
	<b>Secado por IR*</b>	Distancia Media potencia Plena potencia	80 cm 5 min. 15-20 min.	* Directriz para equipos IR de onda corta/media.	No es aplicable.	

Estos datos se refieren únicamente al material designado en los mismos y no son aplicables a su uso en combinación con cualquier otro material o proceso. Los datos no deben ser considerados como una garantía o especificación de calidad, y no asumimos responsabilidad alguna en relación con su uso.

## 840R

01.11.2014

### IMPRIMACIÓN-APAREJO DE EPOXI COV

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

##### Metales desnudos (acero, acero galvanizado, aluminio o aluminio tratado)

1. Limpiar la superficie con el correcto limpiador de preparación para metales desnudos de. Secar con un paño limpio.
2. Lijar y eliminar todo óxido y corrosión.
3. Eliminar los restos de polvo de lijado soplando aire comprimido libre de aceite.
4. Desengrasar con el correcto limpiador final. Secar con un paño limpio.

##### Acabados OEM y curados reparados

1. Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
2. Desengrasar con el correcto limpiador de preparación. Secar con un paño limpio.
3. Lijar la superficie:
  - a. a maquina con P280 - P320;
  - b. al agua con P600.
4. Eliminar todos los restos de polvo del lijado soplando aire comprimido libre de aceite.
5. Desengrasar con el correcto limpiador final. Secar con un paño limpio.

#### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilizar disolvente limpiador de pistola.

## 840R

01.11.2014

### IMPRIMACIÓN-APAREJO DE EPOXI COV

#### OBSERVACIONES

- Para una preparación óptima de la superficie, aplicar chorro de arena cortante a Sa 2 ½.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original de material no activado.
- 840R puede aplicarse con brocha si no se añade solución reductora al material activado.
- Se puede aplicar masilla de poliéster de sobre 840R curado y lijado.
- El material debe agitarse a fondo antes de usarlo.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- ValueShade® 2 (VS2) es igual a 100 % de 840R.
- ValueShade® 3 (VS3) puede obtenerse añadiendo 1,5 g de AM5 con 100 g de 840R.
- ValueShade® 4 (VS4) puede obtenerse añadiendo 5 g de AM5 con 100 g de 840R.
- ValueShade® 5 (VS5) puede obtenerse añadiendo 10 g de AM5 con 100 g de 840R.

#### DATOS DE PRODUCTO

Viscosidad en envase:	340 cp	
Cubrición teórica:	3:1:1	6,1-7,3 m <sup>2</sup> /li al espesor de película seca recomendado - listo para aplicar
	4:1:1,5	12,1-14,5 m <sup>2</sup> /li al espesor de película seca recomendado - listo para aplicar
Directiva 2004/42/CE:	El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(c)) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.	

#### SEGURIDAD

Este producto está clasificado de acuerdo a legislación (EC) 1272/2008 (CLP). Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

## 840R

01.11.2014

### IMPRIMACIÓN-APAREJO DE EPOXI COV

Todos los demás productos referidos en el sistema de pintado son de Cromax<sup>®</sup>. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el material mencionado es utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no pertenezca a Cromax<sup>®</sup>, salvo que expresamente se indique lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. Todos los derechos reservados. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso, y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.