



Standex

VOC-Pro-Füller U7530

VOC Pro Filler U7530

- **Excelente secado**
- **Buena estabilidad sobre superficies verticales**
- **Buenas propiedades de relleno**
- **Buenas propiedades aislantes**
- **Proceso de lijado altamente productivo**



Descripción técnica:

- Mezclar 7:1 con endurecedor Standox VOC Hardener
- Mezclar 5:1 con endurecedor Standox HS Hardener
- Mezclar 4:1 con endurecedor Standox MS Hardener
- Permite secado acelerado mediante calor
- Secar al aire 1,5 h / 18-22° C

Stadox VOC-Pro-Füller U7530

Fondo:

- Pintado endurecido, lijado (excepto TPA)
- Cataforesis o EDP (KTL), lijadas
- Productos de poliéster Stadox, lijados
- Fibra de vidrio lijada

Los fondos de metal desnudo se han de pretratar con imprimación Stadox 1K Primer Filler U3010.

Pretratamiento / limpieza:



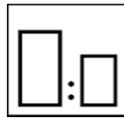
Observar pretratamiento del fondo. Ver proceso de pintado S1.



Usar equipo de protección personal. Consulte las Fichas de Seguridad pertinentes.

Evaporación final 5 min. / 18-22° C antes del secado en cabina o por infrarrojos.

Aplicación: Sistema VOC



Mezclar 7:1 con endurecedor Stadox VOC Hardener
Vida de la mezcla 45-60 min. / 18-22° C



30% de diluyente Stadox VOC Thinner
23-24 s / DIN 4 mm / 20° C
65-68 s / ISO 4 mm / 20° C



Convencional 1,6 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar presión de entrada
2 - 5 = 80 - 250 micras



HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar presión del aire
2 - 5 = 80 - 250 micras



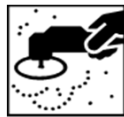
Secar al aire 90 min. / 18-22° C o
20-30 min. / 60-65° C temperatura objeto
hasta máx. 100 micras



Onda corta 10 - 15 min.
(ver sistema de pintado S10)



P800 - P1000



P400 - P500
Lijadora orbital



Acabado Standocryl 2K Topcoat /
Standocryl 2K Topcoat NEW /
Standocryl VOC Topcoat o
base bicapa Stadox Basecoat con
barniz Standocryl 2K Clear o
base bicapa Standohyd Plus Basecoat con
barniz Standocryl VOC Clear

Stadox VOC-Pro-Füller U7530

Fondo:

- Pintado endurecido, lijado (excepto TPA)
- Cataforesis o EDP (KTL), lijadas
- Productos de poliéster Stadox, lijados
- Fibra de vidrio lijada

Los fondos de metal desnudo se han de pretratar con imprimación Stadox 1K Primer Filler U3010.

Pretratamiento / limpieza:



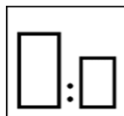
Observar pretratamiento del fondo. Ver proceso de pintado S1.



Usar equipo de protección personal. Consulte las Fichas de Seguridad pertinentes.

Evaporación final 5 min. / 18-22° C antes del secado en cabina o por infrarrojos.

Aplicación: Sistema HS



Mezclar 5:1 con endurecedor Stadox HS Hardener
Vida de la mezcla 45-60 min. / 18-22° C



20-25 % de diluyente Stadox 2K Thinner
22-26 s / DIN 4 mm / 20° C
61-76 s / ISO 4 mm / 20° C



Convencional 1,6 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar presión de entrada
2 - 5 = 80 - 250 micras



HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar presión del aire
2 - 5 = 80 - 250 micras



Secar al aire 90 min. / 18-22° C o
20-30 min. / 60-65° C temperatura objeto
hasta máx. 100 micras



Onda corta 10 - 15 min.
(ver sistema de pintado S10)



P400 - P500
Lijadora orbital



P800 - P1000



Acabado Standocryl 2K Topcoat /
Standocryl 2K Topcoat NEW /
Standocryl VOC Topcoat o
base bicapa Stadox Basecoat con
barniz Standocryl 2K Clear o
base bicapa Standohyd Plus Basecoat con
barniz Standocryl VOC Clear

Stadox VOC-Pro-Füller U7530

Fondo:

- Pintado endurecido, lijado (excepto TPA)
- Cataforesis o EDP (KTL), lijadas
- Productos de poliéster Stadox, lijados
- Fibra de vidrio lijada

Los fondos de metal desnudo se han de pretratar con imprimación Stadox 1K Primer Filler U3010.

Pretratamiento / limpieza:



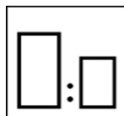
Observar pretratamiento del fondo. Ver proceso de pintado S1.



Usar equipo de protección personal. Consulte las Fichas de Seguridad pertinentes.

Evaporación final 5 min. / 18-22° C antes del secado en cabina o por infrarrojos.

Aplicación: Sistema MS



Mezclar 4:1 con endurecedor Stadox MS Hardener
Vida de la mezcla 45-60 min. / 18-22° C



15-20 % de diluyente Stadox 2K Thinner
22-26 s / DIN 4 mm / 20° C
61-76 s / ISO 4 mm / 20° C



Convencional 1,6 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar presión de entrada
2 - 5 = 80 - 250 micras



HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar presión del aire
2 - 5 = 80 - 250 micras



Secar al aire 90 min. / 18-22° C o
20-30 min. / 60-65° C temperatura objeto
hasta máx. 100 micras



Onda corta 10 - 15 min.
(ver sistema de pintado S10)



P400 - P500
Lijadora orbital



P800 - P1000



Acabado Standocryl 2K Topcoat /
Standocryl 2K Topcoat NEW /
Standocryl VOC Topcoat o
base bicapa Stadox Basecoat con
barniz Standocryl 2K Clear o
base bicapa Standohyd Plus Basecoat con
barniz Standocryl VOC Clear

Stadox VOC-Pro-Füller U7530

Punto de inflamación:

- 23° C

Peso específico:

- 1,41 - 1,43 g/cm³

Contenido en sólidos (sin diluyente añadido):

- 67,1 - 67,5 peso %
- 47,5 - 47,7 volumen %

Rendimiento teórico:

- 5,7 m²/l con un espesor de película seca de 80 micras

Limpieza del utillaje:

Limpiar después de usar con Diluyente de limpieza (Cleaning Thinner).

Indicaciones importantes:

- Para un mejor control del proceso de lijado, aplicar el aparejo y evaporar. Aplicar una mano de negro control.
- El aparejo se puede mezclar con máximo un 15% de acabado Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW / Standocryl VOC Topcoat. Las propiedades de secado y lijado cambiarán.
- Para un grosor de película superior a 150 micras, secar al aire durante la noche / 18-22° C ó 30-35 min. / 60-65° C temperatura del objeto.

Las pinturas 2K reaccionan con la humedad. Por ello, todos los utensilios deben estar libres de humedad. Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden producir irritaciones en la piel y las mucosas, especialmente en el sistema respiratorio, y provocar reacciones hipersensibles. Si se respiran vapores o neblinas existe peligro de sensibilización. Al usar materiales que contienen isocianatos, han de tomarse las mismas precauciones que al manipular productos que contienen disolventes. Es especialmente importante no inhalar vapores ni neblinas. Las personas asmáticas, alérgicas o propensas a enfermedades respiratorias no deberían utilizar productos con isocianatos.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. Todos los derechos reservados. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso, y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.