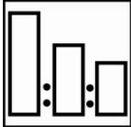
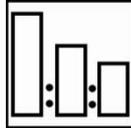
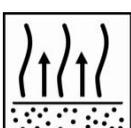


Dynacoat Clear Matt – D1.05.25

Descripción Dynacoat Clear Matt es un barniz mate que puede ser usado por sí solo o mezclado con Dynacoat Clear 6000HS Antiscratch y Dynacoat Clear 9000 para obtener el nivel de brillo necesario. Clear Matt es muy fácil de usar y tiene disponibles diferentes catalizadores Dynacoat Flexi Hardeners y diluyentes para adaptarlo a diferentes condiciones de aplicación.

Ratio de mezcla Clear 9000		2 1 10%	Dynacoat Clear Matt + Clear 9000* Dynacoat Hardener 420 Dynacoat Thinner 420 <small>*Consultar tabla de mezclas en las siguientes páginas</small>
Ratio de mezcla Clear 6000HS AS		2 1 10%	Dynacoat Clear Matt + Clear 6000 HS AS* Dynacoat Flexi Hardeners Dynacoat Thinners <small>*Consultar tabla de mezclas en las siguientes páginas</small>
Regla de mezcla		Usar regla de mezcla Dynacoat No. 1	
Pistola		Pico de fluido: 1.2-1.4 mm	Presión de aplicación: 2.0 – 2.2 bar * <small>* Consultar manual del fabricante de la pistola</small>
Aplicación		2 x 1 capas Aplicar primero una capa completa, Tras evaporación aplicar otra capa completa.	
Evaporación		Entre capas 5-10 minutos a 20°C	Antes de secar 10-15 minutos a 20°C
Secado			20°C 60°C
		Clear 9000 3 horas Clear 6000 HS AS 4 horas	30 minutos 20-30 minutos
Protección		Utilizar protección respiratoria adecuada AkzoNobel Car Refinishes recomienda utilizar equipos de protección respiratoria con suministro de aire respirable.	

Leer completamente esta ficha técnica para obtener información detallada del producto.



AkzoNobel

Dynacoat Clear Matt – D1.05.25

Descripción Dynacoat Clear Matt es un barniz mate que puede ser usado por sí solo o mezclado con Dynacoat Clear 3000 Fast Antiscratch y Dynacoat Clear 6000HS Antiscratch para obtener el nivel de brillo necesario. Clear Matt es muy fácil de usar y tiene disponibles diferentes catalizadores Dynacoat Flexi Hardeners y diluyentes para adaptarlo a diferentes condiciones de aplicación.

Producto y aditivos

Dynacoat Clear Matt

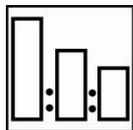
Catalizadores Dynacoat Flexi Hardeners Fast / Medium / Slow

Diluyentes Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

Aplicable sobre

Bicapa base agua y acabados de origen secos y correctamente preparados

Mezcla



- 2 Dynacoat Clear Matt con Clear 9000*
- 1 Hardener 420
- 10% Thinners 420

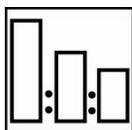
· 3:1:1 en caso de usar Dynacoat Clear Matt 100% con Hardener 420

Los siguientes niveles de brillo pueden obtenerse mezclando Clear Matt con Dynacoat Clear 9000 . Esta tabla puede ser utilizada como guía. Es recomendable barnizar una placa de muestra para comprobar el nivel de brillo, ya que puede variar según grosor de capa y condiciones de secado.		
Mate	Ratio de mezcla 3 : 1 : 1	Unidades de brillo
100% Dynacoat Clear Matt		+/-15 – 25
Satinado	Ratio de mezcla 2 : 1 : 10%	
4 partes en volumen - Dynacoat Clear Matt 1 parte en volumen - Dynacoat Clear 9000		+/-35 - 45
Semi brillo		
3 partes en volumen - Dynacoat Clear Matt 2 partes en volumen - Dynacoat Clear 9000		+/-60 – 75



TECHNICAL INFORMATION

Mezcla



- 2 Dynacoat Clear Matt 100% o bien Dynacoat Clear Matt con Clear 6000HS AS
- 1 Dynacoat Flexi Hardeners
- 10% Dynacoat Thinners

Los siguientes niveles de brillo pueden obtenerse mezclando Clear Matt con Clear 6000HS AS . Esta tabla puede ser utilizada como guía. Es recomendable barnizar una placa de muestra para comprobar el nivel de brillo, ya que puede variar según grosor de capa y condiciones de secado.	
Ratio de mezcla 2 : 1 : 10%	Unidades de brillo
Mate	
100% Dynacoat Clear Matt	+/-10 - 20
Satinado	
4 partes en volumen - Dynacoat Clear Matt 1 parte en volumen - Dynacoat Clear 6000HS AS	+/-30 - 45
Semi brillo	
3 partes en volumen - Dynacoat Clear Matt 2 partes en volumen - Dynacoat Clear 6000HS AS	+/-50 - 75
1 parte en volumen - Dynacoat Clear Matt 1 parte en volumen - Dynacoat Clear 6000HS AS	+/-70 - 85

Pistola y presión de aplicación

Pistola de gravedad Pico de fluido 1.2-1.4 mm Presión de entrada 2.0 – 2.2 bar,**
**consultar manual del fabricante

Aplicación

Aplicar una primera capa completa, permitiendo 5-10 minutos de evaporación a 20°C. (El tiempo de evaporación depende del catalizador y diluyente utilizado)
A continuación, aplicar una capa completa de acabado permitiendo 10-15 minutos de evaporación a 20°C antes de secar con calor.
Este tiempo está condicionado al ambiente durante la aplicación.

Vida de la mezcla

Dynacoat Flexi Hardeners 2-3 horas a 20°C

Tiempo de secado

	20°C	60°C
Seco al tacto	4-5 h	30 -55 min**

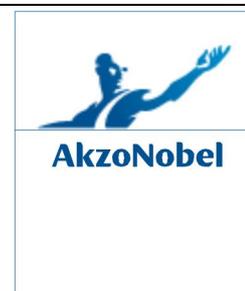
**Dependiendo del catalizador utilizado

Infrarrojos

Seco al tacto en 4 minutos a baja potencia 8 minutos a alta potencia

Grosor de capa

Por capa: 25-30 µm
Aplicación recomendada (2 capas): 45-60 µm



Cubrición teórica

Mezcla lista al uso con un grosor de capa de 1 µm:

≈ 367 m²/litro

La cubrición práctica depende de diversos factores, por ejemplo la forma del objeto, rugosidad de la superficie, sistema de aplicación y otras circunstancias.

Limpieza del equipo

Utilizar limpiador de pistolas base disolvente o disolvente nitrocelulósico

Almacenaje

La vida útil del producto se determina en envases que no han sido abiertos y almacenados a 20°C.
Evitar cambios bruscos de temperatura.
Vida útil; 4 años a 20°C.

VOC

El contenido en VOC de este producto en forma listo al uso es de 583 g/litro.

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.

Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)

Tel.: 93.267.08.00

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.dynacoatcr.com

**AkzoNobel**