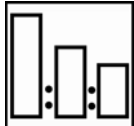


Autoclear® LV Superior

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Sistema de barniz de dos componentes que cumple con la legislación sobre COV, compuesto por tres barnices, un endurecedor y tres reducers, diseñado para obtener las mejores propiedades de aplicación. Este concepto cubre las necesidades en todo los tamaños de reparación obteniendo siempre unos niveles excelentes de calidad bajo todas las condiciones de aplicación. La tecnología del barniz asegura un rendimiento altamente fiable y robusto del producto así como un elevado nivel de brillo sobre Autowave.



100 Autoclear LV Superior Clearcoats
60 Autoclear LV Superior Hardener
20 Autoclear LV Superior Reducers



Utilizar regleta Sikkens
Nº 31 Azul

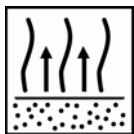


Pico de fluido:
1.2-1.4 mm

Presión aplicación:
(1.7-2.2 bar) en entrada pistola
HVLP máx. 0,6-0,7 bar en cabezal



2 x 1 capa
Aplicar primero una media mano cerrada. A continuación, aplicar una mano completa después del tiempo de evaporación indicado.



Entre manos:
3-5 minutos a 20° C
La selección del reducir irá en relación a la temperatura

Antes de secado:
3-5 minutos a 20° C
El tiempo de evaporación dependerá del tipo de horno utilizado



Barniz
Autoclear LV Superior Fast
Autoclear LV Superior Medium
Autoclear LV Superior Slow

	20° C	60° C
Autoclear LV Superior Fast	6 horas	15 minutos
Autoclear LV Superior Medium	7 horas	25 minutos
Autoclear LV Superior Slow	8 horas	35 minutos



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Leer completamente esta hoja técnica para información detallada del producto.



Autoclear® LV Superior

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Sistema de barniz de dos componentes que cumple con la legislación sobre COV, compuesto por tres barnices, un endurecedor y tres reducers, diseñado para obtener las mejores propiedades de aplicación. Este concepto cubre las necesidades en todo los tamaños de reparación obteniendo siempre unos niveles excelentes de calidad bajo todas las condiciones de aplicación. La tecnología del barniz asegura un rendimiento altamente fiable y robusto del producto así como un elevado nivel de brillo sobre Autowave.

Producto y aditivos

Autoclear LV Superior Fast: 15 minutos de secado a 60° C
Autoclear LV Superior Medium: 25 minutos de secado a 60° C
Autoclear LV Superior Slow: 35 minutos de secado a 60° C

Endurecedor Autoclear LV Superior Hardener; endurecedor de uso general para todos los tamaños de reparación.

Reducers Autoclear LV Superior Reducer Fast; reparación de panel y parches a temperatura inferior a 20° C
Autoclear LV Superior Reducer Medium; reparación de panel y parches a 20° C-35° C
Autoclear LV Superior Reducer Slow; superficies más grandes y repintados completos a 25° C-45° C

Accelerator Autoclear LV Superior Accelerator ; reparación de panel y parches a temperaturas inferiores a 30° C

Aditivos Autoclear Mat; barniz mate para conseguir diferentes niveles de brillo de barniz (Hoja Técnica TDS 5.1.1)

No se requiere elastificante (Elast -O-Actif) para la aplicación sobre piezas plásticas.

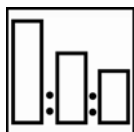
Materiales básicos

Autoclear LV Superior; resinas de poliolefina
Autoclear LV Superior Hardener; resinas poliisocianatos

Sustratos sobre los que puede aplicarse

Autowave; después de un tiempo de evaporación mínimo de 15 minutos a 25° C.

Mezcla

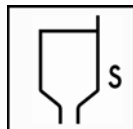


100 Autoclear LV Superior(s)
60 Autoclear LV Superior Hardener
20 Autoclear LV Superior Reducer(s)

100 Autoclear LV Superior Fast/Medium
60 Autoclear LV Superior Hardener
20 Autoclear LV Superior Accelerator

Usar regleta N° 31 Azul.

Viscosidad



15-17 segundos – Copa DIN 4 a 20° C.

Pistola / Pico de fluido / presión aplicación



Pistola
Gravedad

Pico de fluido
1.2-1.4 mm

Presión aplicación
1,7-2,2 bar entrada de pistola
HVLP máx. 0,6-0,7 bar en cabezal

Autoclear® LV Superior

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Método de aplicación & difuminado



Aplicar una capa media cerrada, dejando un tiempo de evaporación de 3-5 minutos a 20° C
A continuación, aplicar una capa mojada, dejando un tiempo de evaporación de 3-5 minutos a 20° C antes del secado final.

- En caso de aplicación sobre superficies más grandes, el tiempo de evaporación entre capas es mínimo.
- Repintable consigo mismo tras un ciclo completo de secado, será necesario lijar después de 24 horas.
- Para difuminado de parches y chapa, consultar la Hoja Técnica TDS S8.01.01
- En el caso que se requiera lijado y pulido a fondo, se puede aplicar una tercera capa después de los tiempos de evaporación a 20° C indicados.


Vida de la mezcla

Autoclear LV Superior Fast	30 minutos	A 20° C
Autoclear LV Superior Fast + Autoclear LV Superior Accelerator	30 minutos	A 20° C
Autoclear LV Superior Medium	1 hora	A 20° C
Autoclear LV Superior Medium + Autoclear LV Superior Accelerator	1 hora	A 20° C
Autoclear LV Superior Slow	1½ hora	A 20° C

Tiempos de secado

Dejar un tiempo de 5 minutos de evaporación a 20° C antes de colocar el vehículo dentro de la cabina precalentada a 60° C. Todos los tiempos de secado se corresponden con la aplicación estándar y a la temperatura del objeto.

Tenga en cuenta el tiempo necesario para que la cabina alcance la temperatura adecuada con el fin que la del objeto sea de 60° C

		LV Superior Fast LV Superior Accelerator	LV Superior Medium LV Superior Accelerator	LV Superior Fast	LV Superior Medium	LV Superior Slow
20° C	Seco polvo	50 minutos	50 minutos	1 hora	1 ½ horas	2 ½ horas
	Seco manejo*	3 horas	3 horas	6 horas	7 horas	8 horas
50° C	Seco polvo	7 minutos	10 minutos	10 minutos	20 minutos	25 minutos
	Seco manejo*	20 minutos	25 minutos	30 minutos	50 minutos	60 minutos
60° C	Seco polvo	4 minutos	6 minutos	7 minutos	10 minutos	20 minutos
	Seco manejo*	12 minutos	15 minutos	15 minutos	25 minutos	35 minutos

*Seco manejo

A continuación del ciclo de secado a temperatura de objeto de 60° C, dejar que el Autoclear LV Superior se enfríe completamente hasta alcanzar la temperatura ambiente.

Autoclear® LV Superior

SOLO PARA USO PROFESIONAL



Seco manejo después de 10 minutos aproximadamente.
Dejar un tiempo de 5 minutos de evaporación antes del secado por infrarrojos.
El panel no debe alcanzar una temperatura superior a los 100° C durante el secado.
Para más información acerca del secado por infrarrojos, consultar la Hoja Técnica TDS S9.01.01

Pulido



Se puede pulir el polvo y las pequeñas imperfecciones una vez que los tiempos de secado por aire establecidos se hayan cumplido; o después de un secado completo a una temperatura del objeto de 60° C, seguido por enfriamiento hasta alcanzar una temperatura ambiente. Lije cuidadosamente para eliminar todas las partículas de polvo y repare la superficie de acuerdo con las recomendaciones para el pulido.
Listo para el pulido aproximadamente 1 hora después del enfriamiento a temperatura ambiente.

Espesor

Utilizando el sistema de aplicación recomendado (2 capas)	µm 45-60
---	--------------------

Rendimiento

Mezcla lista al uso con un espesor de capa de 1 µm	± 510 m ² /litro
--	-----------------------------

Limpieza del equipo

Limpiador de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens

COV

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. d) en mezcla lista al uso es máx. 420 g/litro.
El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 413 g/litro.

Almacenamiento

La caducidad del producto hace referencia a envase cerrado a 20° C.
Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.
o *Uso máximo recomendado. Consultar la Hoja Técnica TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel.: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

