

Ficha Técnica.

Permacron® Barniz HS 8007.

Permacron® Barniz HS 8007 es un barniz de altos sólidos, de brillo intenso, que cumple la legislación VOC.

- Fácil de aplicar
- Buena capacidad de relleno
- Buen aspecto de acabado

Sólo para uso profesional.
RA Ficha Técnica N° ES / 8007 / 04

Substrato.

Substratos recomendados:

Permahyd® Base Bicapa 280, 285 y 286
(ver RA Fichas Técnicas N° 280,285,286)

Aplicación.

Ratio de mezcla:



2:1 en volumen con
Permafast® / Permacron® Endurecedor HS 3007 rápido
Permafast® / Permacron® Endurecedor HS 3008
Permafast® / Permacron® Endurecedor HS 3009 lento

La elección del endurecedor depende de la temperatura y del tamaño del objeto.

Vida útil:

Listo al uso 90 - 120 minutos a +20°C
(dependiendo del endurecedor utilizado)

Método de aplicación:



Híbrida

HVLP

Viscosidad de aplicación
4 mm, +20°C, DIN 53211:



Viscosidad de mezcla

Pico de aguja*:

1,3 - 1,4 mm

1,3 - 1,4 mm

Presión de aplicación*:

2 - 2,5 bar

-

Presión de atomización*:

-

0,7 bar

Número de manos:



1,5 manos
una mano ligera seguida inmediatamente
de una mano completa

Espesor de película
recomendado:

50 - 60 µm espesor de película seca

Nota especial:

Elastificado de plásticos rígidos y semirrígidos:

Primero, añadir 15% de Aditivo Elástico Permasolid® 9050 al barniz y luego mezclar 2:1 con

Permafast® / Permacron® Endurecedor HS 3008
Permafast® / Permacron® Endurecedor HS 3007 rápido

Nota importante:

Tiempo de secado más largo.

Menor vida útil una vez mezclado con Permafast® / Permacron®
Endurecedor HS 3007 rápido: 45 min.

* Deben seguirse las indicaciones del fabricante.

Ajustar el grado de brillo añadiendo
Permasolid Base Mate MA 110:

	Mate* < 20%	Semi-brillo* < 40%	Brillo satinado* < 60 %	Brillante* < 80%
MA110	73 g	67 g	62 g	52 g
8007	27 g	33 g	38 g	48 g

Grado de brillo

Permasolid® Base Mate MA 110

Permafast® / Permacron® Barniz HS 8007

Mezclado con endurecedor HS



Tras mezclar el barniz con MA110, añadir a la mezcla Permafast® / Permacron® Endurecedor HS en una proporción de 2:1 en volumen.

Secado.

Secado al aire:



A +20°C temperatura ambiente:

toda la noche

Secado en cabina:



Evaporación:

5 - 10 minutos

Secado por infrarrojos:



Tiempo de secado a +60 - 65°C temperatura del metal:

30 - 40 minutos



Evaporación:

5 - 10 minutos



Onda corta:

10 - 15 minutos

Información de Seguridad:



Este producto está clasificado de acuerdo a legislación (EC) 1272/2008 (CLP).

Por favor consulte la Ficha de Seguridad.

Recomendamos enérgicamente usar el equipo de protección individual apropiado durante su aplicación.

Datos.

Punto de inflamación:

por encima de +23°C

Contenido VOC:

2004/42/IIB(d)(420)420

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto IIB.d) en forma de listo al uso es de máx. 420 g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en su estado listo al uso es de máx. 420 g/l.

La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D - 50858 Köln
Tel ++49 (0)2234 - 6019-06
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100
www.spieshecker.es

